CONDICIONES PARA VALIDAR LA GARANTÍA

Para hacer válida la garantía, es necesario reportar a su distribuidor, el número de factura de compra, número de serie, modelo de equipo y fecha de compra.

La garantía del equipo **no será válida** en los siguientes casos:

- en piezas y accesorios eléctricos no hay garantía debido a que el suministro de energía eléctrico no depende de la empresa.
- la mala operación de la máquina, la falta de mantenimiento y el daño ocasionado deliberadamente.
- el cambio de domicilio y la modificación del equipo sin previo aviso.

La garantía del equipo **será válida** en los siguientes casos:

- En un periodo de un mes, por defecto de fabricación de las piezas, después de instalada la máquina. En este caso las piezas serán reemplazadas sin costo alguno para el comprador. Los gastos de traslado y viáticos corren por cuenta del comprador.

La notificación oportuna de un funcionamiento anormal de la máquina, garantizara un servicio rápido y eficaz de nuestros técnicos, de lo contrario la empresa no se hace responsable de los desperfectos posteriores de la máquina.

Cuando acuda el técnico para hacer la revisión y reparación, deberá mostrarle la garantía por escrito con todos sus datos, con la firma del vendedor y el sello de la empresa.

Los teléfonos de atención a clientes de cada Centro de Servicio, se encuentran en la garantía por escrito y en la página Web: www.tortilladoras.com.mx

AVISO: Los párrafos anteriores solo tienen el fin de informarle las condiciones en las que la garantía del producto será válida. La Garantía será proporcionada de forma individualizada a este manual.



MANUAL DE USUARIO

ALIMENTADOR PARA MÁQUINA DE RODILLOS



⚠ADVERTENCIA: LEA CUIDADOSAMENTE ESTE INSTRUCTIVO ANTES DE USAR EL PRODUCTO.

GUARDE ESTE MANUAL PARA PODER CONSULTARLO EN EL FUTURO.

GRUPO INDUSTRIAL VERDUZCO agradece su preferencia al adquirir nuestros productos.

Para mayores informes, dudas y aclaraciones visítanos en la página www.tortilladoras.com.mx o favor de comunicarse al número 01-800-72-79-64-60

SIMBOLOGÍA

Las siguientes palabras de señalización y sus significados tienen el objeto de explicar los niveles de riesgo relacionados con la operación de la maquina.

**PELIGRO:** indica situaciones de peligro que provocaran daños o lesiones graves a usted y la maquinaria.

**ADVERTENCIA:** indica situaciones que podrían provocar daños o lesiones graves a usted o la maquinaria.

**ATENCIÓN:** indica situaciones que pueden provocar daños o lesiones moderados a usted o maquinaria.

AVISO: indica información importante no relacionada con ningún peligro de lesiones.

La siguiente simbología señala las medidas de seguridad que se deben de tener antes y después de poner en marcha al equipo.

 **NO INTRODUCIR LA MANO:** indica una condición en donde no se debe introducir la mano en las partes en movimiento del equipo cuando esté se encuentra en funcionamiento.

**CUIDE SUS MANOS:** indica una situación en la que no se deben introducir las manos, al estar trabajando la máquina.

**RIESGO ELECTRICO:** indica una condición en la que puede sufrir descargas eléctricas, si no se cumplen las disposiciones de seguridad eléctrica.

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

**ADVERTENCIA:** para reducir el riesgo de lesiones leer adecuadamente todas las instrucciones. El incumplimiento de las instrucciones señaladas a continuación puede causar descargas eléctricas, incendios, lesiones corporales graves, mutilaciones, así como daños a la maquinaria.

A) SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

- Mantener el área de trabajo limpia e iluminada. Las áreas abarrotadas u obscuras propician accidentes.
- Mantener alejados a los niños, clientes y personal ajeno a la empresa del funcionamiento eléctrico o mecánico del equipo.
- Se recomienda tener un espacio mínimo de un metro alrededor de la maquina por seguridad y trabajo satisfactorio.

B) SEGURIDAD ELÉCTRICA

- Las conexiones de la maquinaria, deben adaptarse a las conexiones de la toma corriente.
- No utilizar adaptadores para los switch; ya que se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- No exponer los switch y/o conexiones eléctricas a la lluvia, o a la humedad. Si entra agua a estos elementos se corre el riesgo de recibir una descarga eléctrica.
- Utilizar cable en una sola pieza, si se usa cable unido, este puede generar un corto circuito.
- No exponer los cables y conexiones eléctricas a bordes afilados o partes en movimiento, ya que los cables dañados pueden producir descargas eléctricas o un corto circuito.

C) SEGURIDAD PERSONAL

- No operar el equipo si se encuentra cansado, bajo el efecto del alcohol o droga.
- Usar vestimenta adecuada. No usar ropa holgada, ni collares, relojes, aretes. En caso de usar cabello largo, usar cofia para mantenerlo recogido.
- No subirse sobre la estructura de la máquina por ningún motivo. Puede ocurrir alguna caída o lesión mayor como fracturas o la muerte.
- Evitar el uso de audífonos, celulares u otros equipos que funcionen como distractores para los operadores.
- Hacer uso correcto del Equipo de Protección Personal si se va realizar alguna actividad de mantenimiento a la máquina.
- Si se realizara algún cambio de modelo o sustitución de algún componente del equipo, ya sea mecánico o eléctrico, se debe detener la maquina por completo, para disminuir la probabilidad de que ocurra un accidente.
- Mantener las extremidades alejadas de todas las partes en movimiento.

D) USO Y MANTENIMIENTO DE LA MÁQUINA

- No hacer uso de palancas para extraer o montar algún componente de la máquina.
- Mantener en su lugar todas las guardas de la máquina para evitar que se ensucien los elementos internos u ocurra un accidente por las partes en movimiento.

- No hacer uso de refacciones genéricas.
- Para realizar cualquier reparación o ajuste en las partes de la máquina, esta se debe detener por completo y des energizarse para evitar cualquier daño o accidente.

GENERALIDADES DE LA MÁQUINA

Este manual aplica para el alimentador para máquina de rodillos modelo VAMR.



Figura 1 Componentes Generales

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

- Los conductores deberán ser de calibre N° 12 de cobre.
- El cableado deberá ser de solo una pieza.
- Las conexiones o terminales deberán estar bien apretadas para evitar los falsos contactos.
- Lo rotación deberá ser de acuerdo a la indicada en la maquina.

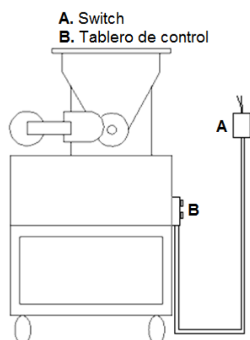


Figura 2 Diagrama de conexión eléctrica

PUESTA EN MARCHA

⚠**PELIGRO:** la energía eléctrica debe ser la adecuada para el buen funcionamiento del alimentador. Asegúrese que llegue la energía eléctrica a la caja de control.



Figura 3 Tablero de Encendido Eléctrico

1. Conectar la clavija a la corriente eléctrica.
2. Presionar el botón ON del tablero eléctrico para encender el alimentador.
3. Una vez finalizado el trabajo detenga el alimentador presionando el botón OFF del tablero eléctrico.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN ALIMANTADOR

1. Alinear la salida del alimentador con el cabezal de rodillos.
2. Colocar la masa en la tolva
3. Presionar el botón ON del tablero eléctrico para encender la cortadora.
4. Ajuste la velocidad de salida de la masa mediante el variador de frecuencia.



Figura 4 Variador de frecuencia

5. Una vez finalizado el trabajo detenga el equipo presionando el botón OFF del tablero eléctrico.

PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA

**ADVERTENCIA:** la limpieza de la tolva y sinfín deberá realizarse con la maquina en paro total para evitar accidentes.

AVISO: la limpieza es fundamental en este tipo de equipos, puesto que la calidad del producto dependerá del cuidado y limpieza que se tengan.

1. Retire la masa que se aloja en la salida del alimentador.
2. Quite el exceso de masa que quedo en el sinfín largo.
3. Retire el sinfín para facilitar la limpieza de la tolva.
4. Con un paño mojado humedezca la masa de las paredes de la tolva.

AVISO: esto servirá para retirar más fácilmente los residuos de masa en la tolva.

5. Con un paño seco limpie perfectamente la tolva.
6. En una tina con agua y con ayuda de una escobetilla retire completamente los residuos de masa en el sinfín y deje secar
7. Al termino dela limpieza ensamble las piezas en su lugar (sinfín, cono dosificador y perilla).

MANTENIMIENTO

Limpie la máquina antes y después de usarla. La duración de las refacciones dependerá del mantenimiento preventivo y cuidado que se tenga de la máquina.

LUBRICACIÓN

En la siguiente tabla se describen las piezas a lubricar, el periodo y el tipo de lubricante a emplear.

PIEZA	LUBRICANTE	PERÍODO
Cadenas	Aceite SAE40	Dos veces al día
Rodamientos con graseras	Grasa BAT3	Una vez cada tres días
Reductor	Aceite SAE250	Cada tres meses o 1000 horas de trabajo

REFACCIONES E INSUMOS

Para consultar el catalogo de refacciones, primero debe identificar el modelo del equipo y comunicarse al número 01-800-72-79-64-60 o para mayores informes en la página www.tortilladoras.com.mx. Para información actualizada acerca de los insumos visite la página: www.tortilladoras.com.mx/insumos-1.shtml